

フォーミング成形の優れた技術が高精度の製品を創ります。

SUS304・430 フォーミングアングル (JIS G4320) 単位: mm

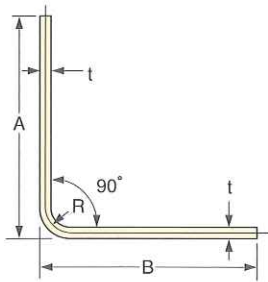
サイズ t×A×B×長さ	304 kg/P	430 kg/P	表面仕上
2×20×20×4,000	2.37	2.30	2B肌
2×25×25×4,000		2.92	2B肌
2×30×30×4,000	● 3.64	● 3.54	2B肌
2×40×40×4,000	● 4.92	● 4.76	2B肌
3×15×15×4,000	2.48		CG肌
3×20×20×4,000	● 3.44	● 3.24	CG肌
3×25×25×4,000	● 4.40	● 4.24	CG肌
3×30×30×4,000	● 5.32	● 5.20	CG肌
3×30×30×6,000	7.98		CG肌
3×40×40×4,000	● 7.24	● 7.04	CG肌
3×40×40×6,000	10.9		CG肌
3×50×50×6,000	13.6		CG肌
4×50×50×6,000	17.8		CG肌
5×40×40×6,000	17.1		CG肌
5×50×50×6,000	21.8		CG肌
5×75×75×6,000	33.7		CG肌
6×50×50×6,000	25.7		CG肌
6×60×60×6,000	31.4		CG肌
6×65×65×6,000	34.3		CG肌
6×75×75×6,000	40.0		CG肌

SUS304 フォーミングアングル (スモール) 単位: mm

サイズ t×A×B×長さ	304 kg/P	表面仕上
1.0× 9× 9×4,000	0.568	外2面HL SPV
1.0×10×10×4,000	0.632	外2面HL SPV
1.0×12×12×4,000	0.760	外2面HL SPV
1.0×13×13×4,000	0.824	外2面HL SPV
1.0×16×16×4,000	1.01	外2面HL SPV
1.0×19×19×4,000	1.20	外2面HL SPV
1.0×25×25×4,000	1.53	外2面HL SPV
1.2×19×19×4,000	1.39	外2面HL SPV
1.2×25×25×4,000	1.90	外2面HL SPV
1.2×30×30×4,000	2.17	外2面HL SPV
1.2×32×32×4,000	2.32	外2面HL SPV
1.5×30×30×4,000	2.85	外2面HL SPV
1.5×32×32×4,000	3.04	外2面HL SPV

●…外2面ファイン研磨の在庫あり。 ※CG肌=コイルグラインダー研磨
※重量を表示しているサイズは即納品です。

断面形状



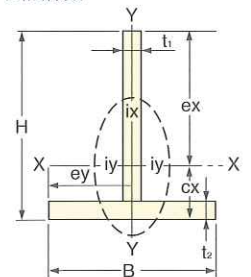
図中Rは角部の曲率半径を示す。



SUS304 T形鋼 (受注生産)

サイズ (mm) H×B×t1×t2×長さ	kg/m	断面特性								
		断面積 (cm ²)	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント (cm ⁴)		断面二次半径 (cm)		断面係数 (cm ³)	
			a	Cx	Cy	Ix	Iy	ix	iy	Zx
50× 50× 5× 5×4,000	3.77	4.872	1.41	0	11.4	5.27	1.53	1.04	3.18	2.11
60× 60× 6× 6×4,000	5.42	7.016	1.70	0	23.6	10.9	1.83	1.25	5.49	3.64
70× 70× 7× 7×4,000	7.38	9.550	1.98	0	43.7	20.3	2.14	1.46	8.71	5.79
80× 80× 8× 8×6,000	9.64	12.47	2.26	0	74.6	34.6	2.45	1.66	13.0	8.64
90× 90× 9× 9×6,000	12.2	15.79	2.54	0	120	55.3	2.75	1.87	18.5	12.3
100×100×10×10×6,000	15.1	19.49	2.83	0	182	84.4	3.06	2.08	25.4	16.9

断面係数



断面二次モーメント $I = aI^2$
断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$
断面係数 $Z = I/e$
(a: 断面積)